



	<p>中山市中立电子有限公司 中山市发音电子制造有限公司</p> <p>样品承认书</p> <p><i>Specifications</i></p>	 RoHS  
	<p>已通过 ISO9001:2008 质量管理体系认证</p>	

产品名称 Variety	电磁式有源蜂鸣器
客户名称/代码 Customer Name	000
客户型号/代码 Cu Ppart No	
中立型号 ZL Ppart No	ZL-DCY09605-2705S
样品日期 Model Date	2017-09-05

客户承认签署

签定结果:

核准/Approved	审核/Checked	经办/Designed

中立确认签署

核准/Approved	审核/Checked	经办/Designed

承认后请签回一份! Thank you very much!



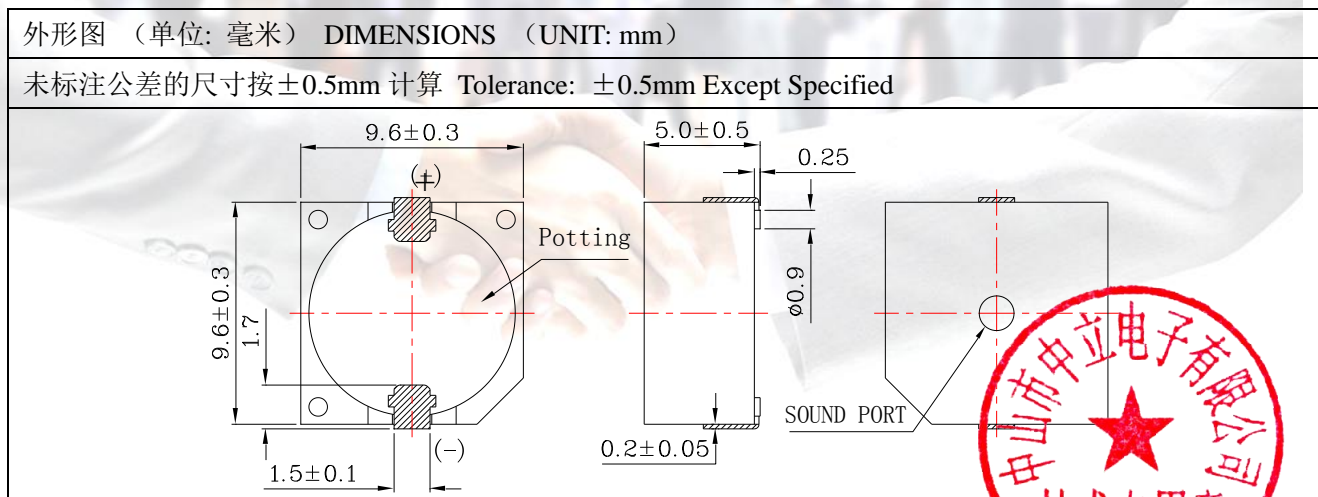


中山市中立电子有限公司 中山市发音电子制造有限公司

样品承认书

型号 Ppart No: ZL-DCY09605-2705S		
1	额定电压 Rated Voltage (VDC)	5
2	工作电压 Operating Voltage (VDC)	4~7
3	*在 10cm 处测试声压值 Sound Output at 10cm (dB)	≥80
4	*消耗电流 Current Consumption (mA)	≤30
5	共振频率 Resonant Frequency (Hz)	2700±300
6	工作温度 Operating Temperature (°C)	-20~+70
7	储存温度 Storage Temperature (°C)	-30~+85
8	单品重量 Weight (g)	1.5
9	外壳材料 Housing Material	Black PPS
带*号指标需要在额定电压下测试 *Applying rated voltage		

蜂鸣器焊接方法 Buzzer Soldering process	Soldering Parameter		
	温度 Temp.(°C)	时间 Time(Sec.)	可焊接次数 Times
★回流焊 Reflow soldering	245±15	180°C 预热 40~70 秒 245°C 3 秒 above 180°C time 40~70	3
波峰焊 Wave soldering	255±5	4~6	2~3
手工焊 Manual soldering	350±10	2~5	2~3
接插件			
带★号为中立电子推荐的焊接方法 Remark:★ ZLFY Instance Soldering Process			



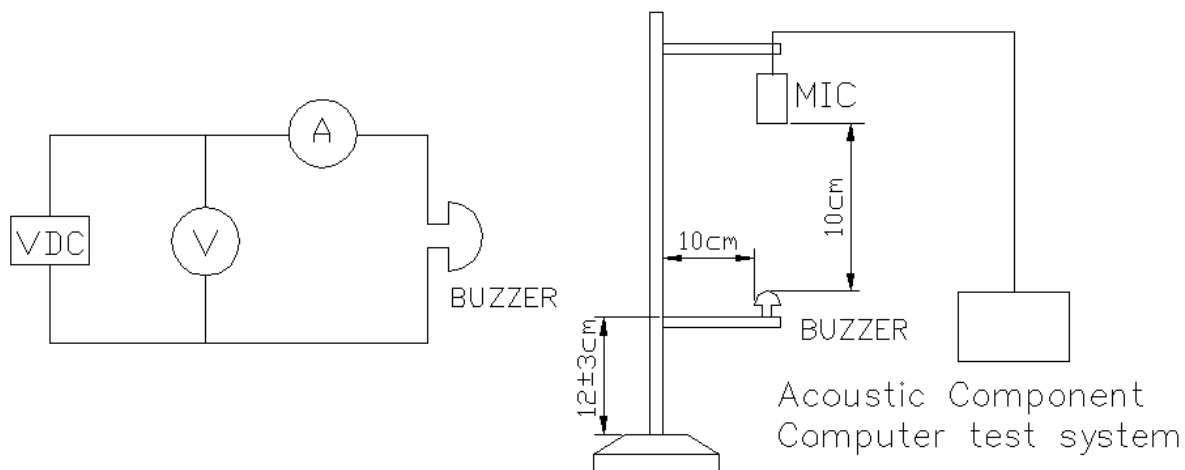


中山市中立电子有限公司 中山市发音电子制造有限公司

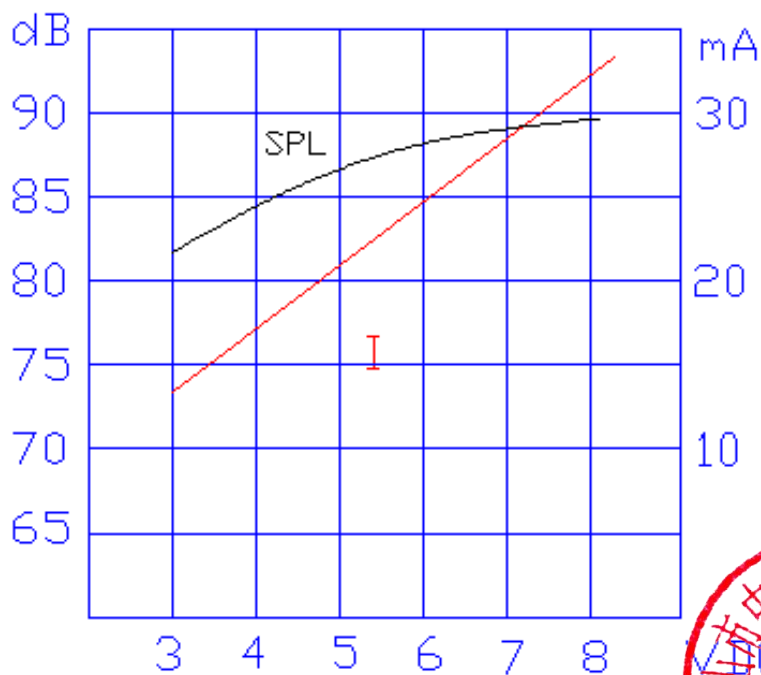
样品承认书

型号 Ppart No: ZL-DCY09605-2705S

测试方法 TEST METHOD



频响曲线 FREQUENCY RESPONSE





中山市中立电子有限公司 中山市发音电子制造有限公司

样品承认书

型号 Ppart No: ZL-DCY09605-2705S			
可靠性测试 RELIABLY TEST			
NO	项目 ITEM	测试条件 TESTING CONDITION	试验后要求 VARIANCE AFTER TEST
1	湿热 Humidity	蜂鸣器置于温度在 $50 \pm 5^\circ\text{C}$ ，相对湿度在 $93\% - 3\% \sim 93\% + 2\%$ 中，保持 96 小时后，试验后在常温下恢复 2 小时测试	测试后性能指标应满足承认书要求 All specifications must be satisfied after the test.
		$50 \pm 5^\circ\text{C}$, 93(+2/-3)%RH, 96HRS	
2	高温测试 High temp.	蜂鸣器放置在 $+80 \pm 2^\circ\text{C}$ 中，96 小时后测试性能指标	
		$+80 \pm 2^\circ\text{C}$, 96HRS	
3	低温测试 Low temp.	将蜂鸣器放置在 $-30 \pm 2^\circ\text{C}$ 中，96 小时后测试性能指标	
		$-30 \pm 2^\circ\text{C}$, 96HRS	
4	温度循环测试 Temperature Cycling	蜂鸣器在 -30°C 暴露 30min，在 80°C 暴露 30min，五次循环后，试验后在常温下恢复 2 小时	
		$-30 \pm 2^\circ\text{C}$, 30minutes room temp. 15 minutes $+80 \pm 2^\circ\text{C}$, 30 minutes room temp. 15 minutes 5 cycles	
5	跌落 Drop test	将蜂鸣器放置在水平位置，从 700mm 高度自由跌落到 10mm 硬木版上，跌落 3 次后，检查外观并测量电性能	
		3 times from height of 70cm onto the surface of 10mm thick wooden board.	
6	振动 Vibration test	将蜂鸣器置于 10~55Hz、振幅在 1.0mm、X Y Z 轴线方向上振动 0.5 小时	
		Make the test for the directions of X Y and Z (total 0.5 hours). To-and-fro. sweep time (from 10 to 55 Hz and then from 55 to 10Hz) under single amplitude of 1.0mm is 1 minute.	
7	焊锡耐热性 Solder heat resistance	将产品针脚放置在 $250 \pm 10^\circ\text{C}$ 的锡炉里，持续 30 秒	测试后产品外形尺寸和性能指标应满足承认书要求
		The part leads (pins) shall be immersed in molten solder maintained at $250 \pm 10^\circ\text{C}$ for a period of 30 seconds.	After the test part shall meet specifications without any degradation in appearance and performance.



